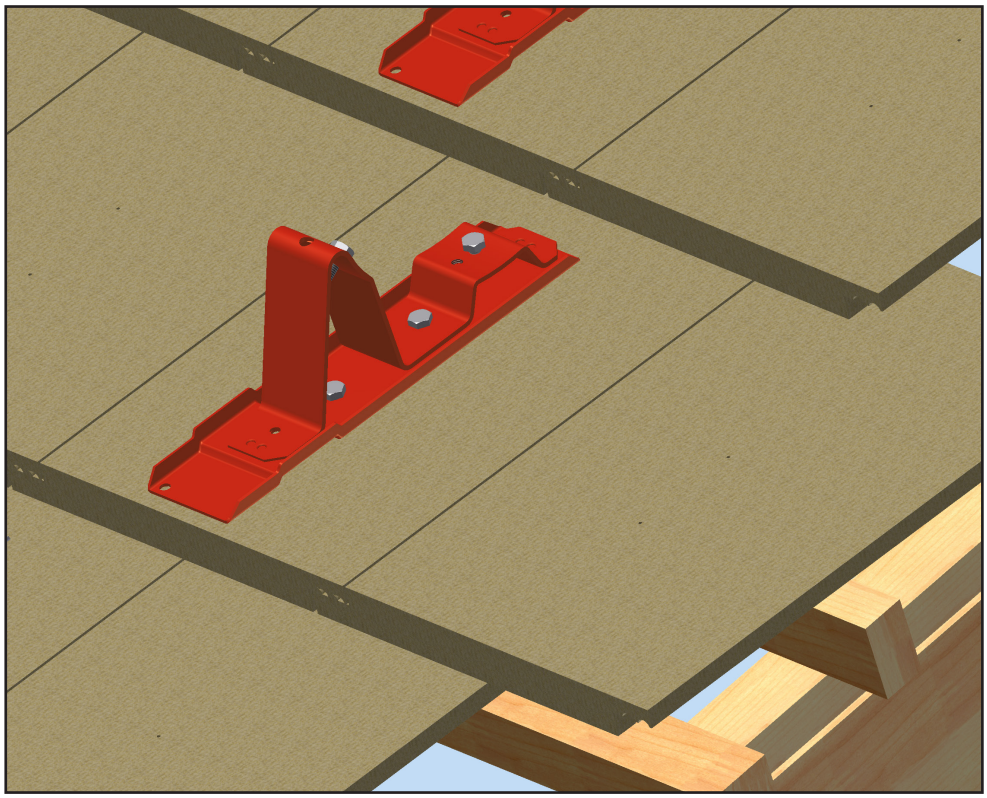
EURO Standstein Carisma

TA-4-10-45 / R3



CE

Lonevåg Beslagfabrikk AS
N-5282 Lonevåg
Norwegen

13

EN 516-1 / EN 516-1-A

Einrichtungen zum Betreten geneigter Dächer.

Montageanleitung für den Zusammenbau des EURO Standsteins Carisma sowie dessen Einbau in die vorhandene Dachfläche

Benders Art. Nr.: C732 ...

Produktbezeichnung: EURO Standstein Carisma ST C–500

Verwendung: Dient der regensicheren und standsicheren Aufnahme von Steigtritten und Laufrosten.

Einsatzbereich: Stellt als Formsteinsystem die Unterkonstruktion der auf Dachflächen zu schaffenden Verkehrswege dar

Produzent: ***LONEVÅG BESLAGFABRIKK A/S***
N-5282 LONEVÅG

Produktbeschreibung: Das Produkt besteht aus dem eigentlichen Betonformstein Benders Carisma und aus einem zweiteiligen Befestigungssystem der Fa. Lobas. Das Befestigungssystem ist in den Farben Ziegelrot und Schwarz lieferbar. Das Ausgangsmaterial ist warmverzinkter Stahl mit mindestens 275 g Zink/m². Dieser wird mit einer Oberfläche aus farbigen Polyester mit mindestens 60µm beschichtet.

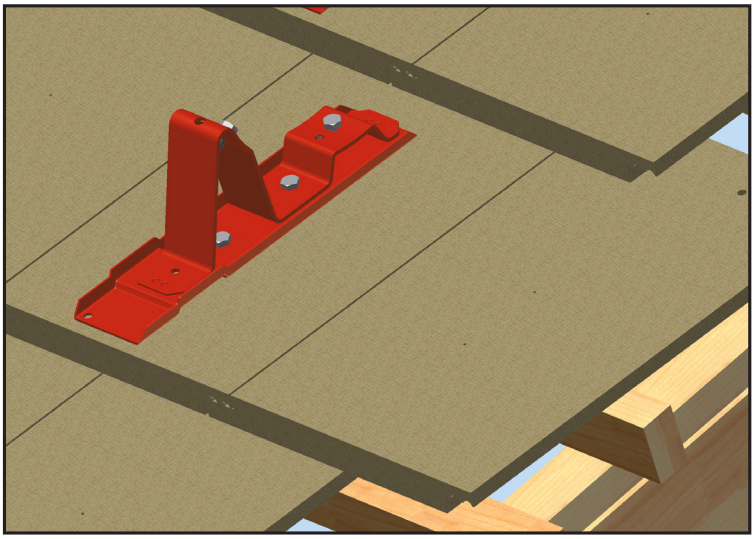
Benders Dachstein GmbH
Gewerbstrasse 10
18299 Kritzkow

www.benders.se
info.de@benders.se

Tel. +49 (0)38454-550
Fax. +49 (0)38454-5528

Zusammenbau und Montage des EURO Standsteins Carisma

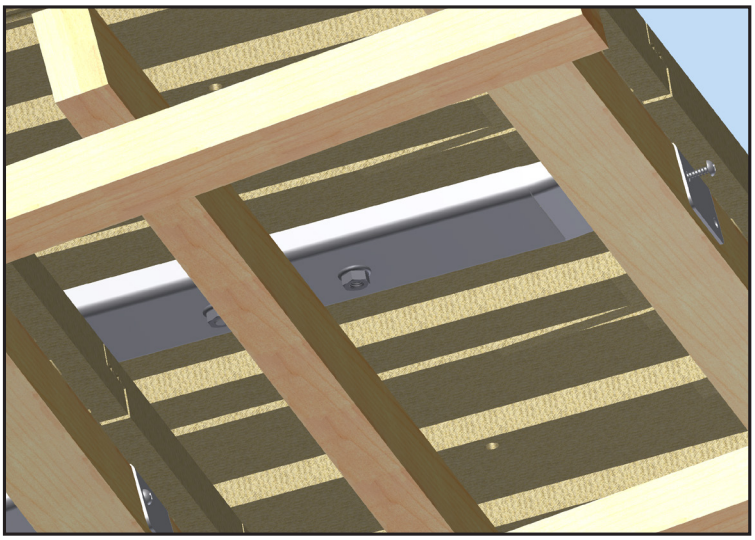
1. Die mitgelieferte Lattenaufhängung wird unterseitig gegen die Mittelwulstauffüllung des Formsteins gedrückt und mit dem zuvor mittig auf der Oberseite des Steins platzierten Metallhaltebügel verschraubt. Die dafür benötigten zwei Schrauben mit Muttern und Packungsscheiben (Dichtgummi) liegen verpackt bei.



2. Eine Stützlattenunterkonstruktion zur zusätzlichen Sicherheit wird gemäß nachstehender Tabelle vorgeschrieben:

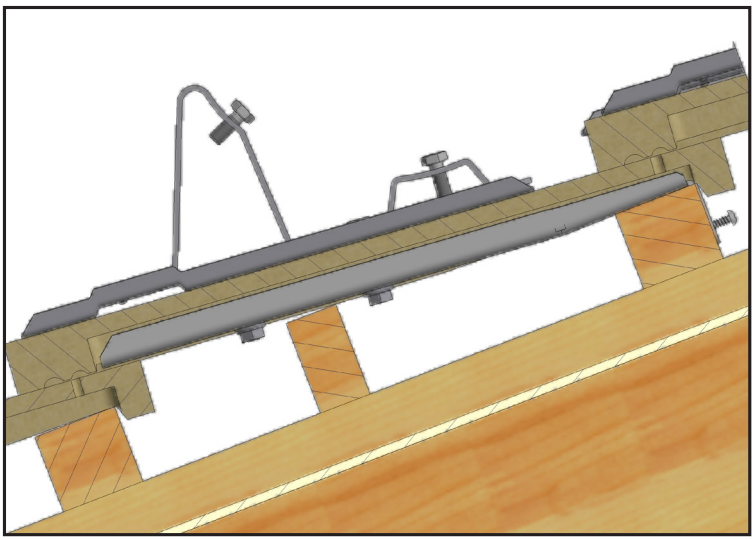
Dachlatte mm	Stützlatte mm
24/48	40/60
30/50	2 x 24/48
40/60	60/60 oder 60/40 (hochkant)

Dieses Stützlattensystem hat an den beiden Enden mindestens 100mm über den Sparren hinauszuragen und muss vor Ort vom Verarbeiter im Abstand zur vorhandenen Traglattung angepasst werden.



3. Der vormontierte Standstein wird nun auf der vorhandenen Traglatte mittels bauseitig gelieferter Schrauben, welche korrosionsgeschützt sind und einen Mindestdurchmesser von 4,5 mm haben, mechanisch durch den Formstein selbst und durch die dafür in der unterseitigen Lattenaufhängung befindlichen Schraublöcher fixiert.

4. In den weiteren Arbeitsschritten kann wahlweise der Steigtritt oder der Bügel für die Laufrostaufnahme montiert werden. Die dafür notwendigen Schrauben liegen ebenfalls bei.



KONFORMITÄTSERKLÄRUNG CE

Der Unterzeichnete erklärt hiermit, dass die aufgefürten Produkte die Normen DIN-EN 516 erfüllt.

Standstein Carisma ST C-500

EN-516-1 / EN 516-1-A

Einrichtungen zum Betreten geneigter Dächer.

BG Prüfbericht DOK 624.68 - Ben5

Trond Rosnes

Trond Rosnes
Technical manager
Lonevåg Beslagfabrikk AS
N-5282 Lonevåg
jan.2013

Benders Dachstein GmbH
Gewerbstrasse 10
18299 Kritzkow

www.benders.se
info.de@benders.se

Tel. +49 (0)38454-550
Fax. +49 (0)38454-5528